

Sala Conferenze - COMUNE DI CASTELLUCCIO DEI SAURI

Arredi : descrizione foto tipo e caratteristiche tecniche

L 'ambiente destinato alla sala conferenze verrà articolato mediante una distribuzione in più zone: una destinata alla reception posta in prossimità dell'ingresso, una zona centrale, una zona allestita con postazioni multimediali ed un'ultima parte dotata di sei file poltroncine destinata alle conferenze. La biblioteca verrà dotata di nuovi arredi che contribuiranno a migliorare la fruibilità e la funzionalità della stessa. Tutti gli arredi saranno dotati di: Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000 Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004. Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della cassettiera sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

Sala Conferenze

N.	QT	DESCRIZIONE
1	2	SCAFFALE MONOFRONTE A PALCHETTO DA CM. 400X40X220H.
	1	SCAFFALE INIZIALE 100X40X220
	3	SCAFFALE AGGIUNTIVO 100X40X220
2	4	FILA DA 6 POSTI SEDILE RIBALTABILE + BRACC RIV.
3	1	TAVOLO CRISTALLO RETTANGOLARE 230X120
4	2	POLTRONA CON BRACCIOLI TAVOLO CONFERENZA
5	2	PANNELLI FONOASSORBENTI
6	2	APPENDIABITI A STELO
7	1	TOTEM INFORMATIVO
8	2	TAVOLO LETTURA CONDIVISI 160X126X73 CON ALZATINA
9	8	SEDIE
10	2	POLTRONA DIVANO
11	1	TAVOLINO ATTESA

SCHEDA TECNICA N. 1**SCAFFALI METALLICI PER BIBLIOTECA A PALCHETTO**

Descrizione: Gli scaffali sono realizzati con montanti costituiti da due profilati ad omega dello spessore di 15/10 saldati fra loro elettricamente. Sulle testate degli stessi sono ricavate le file di asole con passo di mm. 27, sulle quali sono inserite le linguette dei fianchetti che fissano il palchetto ai montanti. La necessaria rigidità è ottenuta mediante 3 traverse orizzontali fissate alle pareti interne dei montanti. I ripiani sono posizionati ad incastro sulle apposite linguette, ricavate sul bordo dei fianchetti e consentono una notevole possibilità di carico. La base alta mm. 100, è inserita tra i fianchetti di base, fissati a loro volta ai montanti. La verniciatura è eseguita a perfetta regola d'arte con polveri epossidiche atossiche, temoindurenti, applicate con procedimento elettrostatico previo grassaggio, fosfatazione, lavaggio in acqua demineralizzata e asciugatura. La polimerizzazione delle polveri avviene in forni continui alla temperatura costante di 180° C, colori: a scelta dell'Amministrazione tra i seguenti: bianco 201, avorio 202, crema 203, grigio chiaro 204, grigio medio 205, grigio scuro 206, grigio alluminio 207, marrone 208, testa di moro 209, avana 210, rosso rubino 211, rosso porpora 212, verde turchese 213, verde 214, giallo cadmio 215, blu cielo 216, blu colomba 217, blu cobalto 218, nero 219. Gli scaffali, in base a quanto previsto dal D.M. 14 Gennaio 1985 e dal D.M. 26 Giugno 1984, essendo costruiti esclusivamente in metallo con finitura superficiale a polvere, appartengono alla classe di reazione al fuoco "0" (zero).

Dimensioni: cm. 500x40x220 h. - Dimensioni: cm. 600x40x220 h. - Dimensioni: cm. 100x40x220 h.

Immagine indicativa

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente degli scaffali sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEDA TECNICA n.3**TAVOLO CONFERENZA**

Descrizione: Tavolo conferenza rettangolare in cristallo, composto da una struttura realizzata completamente in metallo lucido con 4 gambe monoblocco in fusione di alluminio finitura lucida e da una traversa in tubolare. Il piano, di forma rettangolare, è realizzato in vetro temperato trasparente con bordi molati a filo lucido spessore mm. 15 ed è fissato in maniera solidale alla struttura mediante quattro piastre Φ 65 in acciaio inox.

Inferiormente piedini di regolazione a scomparsa in acciaio e tecnopolimero.

Dimensioni di ingombro: cm. 230x120x73 h.

IMMAGINI INDICATIVE

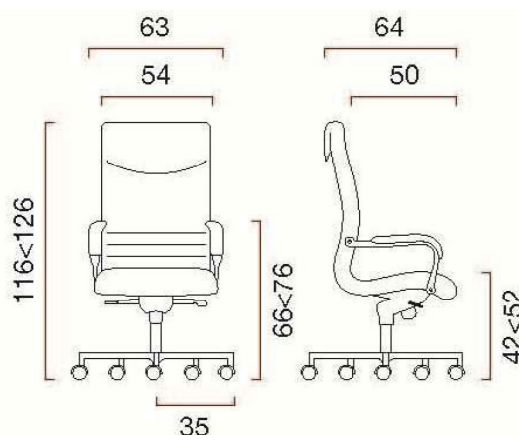
Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente del tavolo sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEMA TECNICA n. 4**POLTRONA DIREZIONALE**

Descrizione: Poltrona per ufficio direzionale con schienale alto. Monoscocca portante in multistrato di legno, sp.12 mm, nominale con foderina interna dello sp. di 6 mm con cui sono incollati i cuscini in poliuretano espanso. Imbottitura in poliuretano espanso indeformabile, trasformato e sagomato dello spessore di 60 mm densità 40 kg/mc per il sedile e dello spessore 40 mm e densità 35 kg/mc. Uno strato di resinato di 20 mm con densità 200 g/mq ricopre i cuscini del sedile e dello schienale. Braccioli in alluminio pressofuso lucido con poggia braccia imbottito e rivestito in tinta con la seduta. Meccanismo oscillante bloccabile in più posizioni (MultiBlock). Regolazione dell'intensità dell'oscillazione dello schienale in rapporto al peso dell'utilizzatore. Basamento Base a 5 razze in alluminio pressofuso in finitura lucida, le ruote sono gommate per pavimenti duri a doppio battistrada e autofrenanti Ø 65 mm. Poggia braccia con imbottitura in poliuretano espanso rivestito in tinta con la scocca.

Immagine indicativa

Certificazione di qualità sistema costruttivo: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: EN ISO 14001:2004

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della seduta viene lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

Descrizione: La brillante intuizione alla base della tecnologia brevettata Snowsound® è l'utilizzo di pannelli composti da materiale a densità variabile, che permette di ottenere un assorbimento selettivo alle diverse frequenze e quindi di ottimizzare l'acustica dell'ambiente nonostante lo spessore molto contenuto dei pannelli. L'assenza di cornici e cuciture e la peculiarità del materiale con cui sono realizzati i pannelli, li rendono estremamente leggeri, poco ingombranti e adattabili ad ogni ambiente. La pluralità e la varietà dei sistemi di aggancio permettono di risolvere svariate esigenze acustiche, progettuali e architettoniche. L'applicazione dei pannelli è su strutture autoportanti.

IMMAGINE INDICATIVA



Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente dei pannelli sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEDA TECNICA n. 6**APPENDIABITI A STELO**

Descrizione: Portabiti da terra composto da una base \varnothing 350 mm realizzata in acciaio spessore 6 mm e verniciata con polveri epossidiche colore nero lucido. Piantana composta da un unico tubo \varnothing 32 mm verniciata con polveri epossidiche colore nero lucido, munita nella parte inferiore di una piastra forata e filettata M8 per l'alloggiamento della vite in acciaio zincato per il fissaggio base-piantana.

Testa monoblocco con 9 alloggiamenti portabiti (ganci) realizzata in polycarbonato finitura nero lucido, bianco lucido o trasparente colorato.

Dimensioni: altezza 166 cm, base \varnothing 35 cm.

IMMAGINE INDICATIVA

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della poltrona sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEDA TECNICA n. 7	TOTEM INFORMATIVO
<p>Descrizione: Espositori portadepliant realizzati in lamiera d'acciaio verniciata con polveri epossidiche colore grigio argento e dotati di separatori interni alla tasca inseribili ad incastro.</p> <p>La tasca è profonda 40 mm. L'aggancio dei portadepliant al supporto avviene mediante 4 morsetti posti nella parte posteriore dell'espositore disponibili di serie nel colore grigio o su richiesta nei colori arancione, verde, blu e rosso.</p> <p>I supporti dei portadepliant sono realizzati in acciaio verniciato con polveri epossidiche colore grigio argento e può essere fissato all'altezza desiderata ai fori presenti nel montante mediante viti in acciaio.</p> <p><i>Dimensioni totem: cm. Ø 48 x 164 h – espositore 50x70.</i></p>	
<p style="text-align: center;"><u>IMMAGINE INDICATIVA</u></p> 	
<p>Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000</p> <p>Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.</p> <p>Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente del totem sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.</p>	

SCHEMA TECNICA n. 8**TAVOLI CONDIVISI**

Descrizione: tavolo componibile, aggregabile realizzata con struttura portante costituita fianchi ad "anello" in profilato di acciaio a sezione rettangolare da mm. 70x30 spessore 15/10. Detti fianchi sono collegati tra di loro tramite due travi di irrigidimento longitudinale sempre in metallo da mm. 30x30. La verniciatura delle parti metalliche viene eseguita con polveri termoindurenti colori grigio metallizzato, con prodotti atossici. Piedini inferiori di appoggio a pavimento autolivellanti. Piano superiore di forma rettangolare dello spessore di cm. 1,8 realizzato in agglomerato di legno rivestito in nobilitato melamminico ad alta resistenza, classe 2 di reazione al fuoco in conformità alle norme ISO, emissione di formaldeide in classe E1- EN717-2/94, finitura antigraffio e antiriflesso, colori: bianco, larice, larice grigio, noce, tortora, bordi perimetrali in ABS mm. 2 con spigoli raggiati anti-infortunio. Alzatina in metacrilato colore bianco

IMMAGINE INDICATIVA

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente del tavolo sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEDA TECNICA N. 9**SEDIA FISSA IMPILABILE**

Descrizione: Sedia fissa realizzata con struttura impilabile in tubolare di acciaio a sezione ovale da mm. 30x15x1,5 verniciato in polveri epossidiche. Il telaio presenta due traverse di rinforzo in acciaio a sezione tonda sagomate atte anche ad accogliere e sostenere il sedile. Inferiormente piedini anti sdrucciolo. Sedile e schienale curvati, di forma anatomica realizzati in polipropilene iniettato con nervature di rinforzo a scelta nei colori: bianco, rosso, nero, fucsia o arancio.

IMMAGINI INDICATIVE

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della poltrona sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEMA TECNICA n.2	SEDUTE CONFERENZA
<p>Descrizione: La fiancata è realizzata in multistrato di faggio e/o betulla con pannelli da 12mm di spessore con faldina di imbottitura in poliuretano. Rivestimento in tessuto. Base per fissaggio a pavimento in acciaio zincato con predisposizione per inserimento tasselli ad espansione. Sulla fiancata sono presenti i blocchetti di rotazione del sedile realizzati in zama. I blocchetti permettono un semplice inserimento/disinserimento del sedile per facilitare le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria. Questa operazione può essere effettuata anche a cura di personale non specializzato. Poggia braccio del tipo riportato con imbottitura in poliuretano e rivestimento in tessuto. Il sistema di fissaggio a pavimento è occultato da cornice di finitura realizzata in lamiera stampata verniciata nera. Struttura sedile e schienale in multistrati di legno di faggio spessore 12/15mm per assicurare una perfetta tenuta strutturale. Imbottitura in poliuretano sagomato anatomicamente e autoestinguente esente da CFC densità 40Kgmc. Il movimento di ribaltamento del sedile avviene con sistema a contrappeso mediante i perni in acciaio zincato che ruotano sui blocchetti in zama presenti sul fianco laterale. Sedile e schienale sono completamente rivestiti in tessuto.</p>	
<p style="text-align: center;"><u>IMMAGINI INDICATIVE</u></p> 	
<p>Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000 Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004. Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente delle sedute saranno lavorate con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.</p>	

SCHEDA TECNICA N. 10**POLTRONA DIVANO ATTESA**

Descrizione: Poltrona attesa componibile realizzata con struttura portante fissa in tubolare di acciaio sezione tonda Φ mm. 25x1,5, a sezione quadra 30x30 mm. e tondino di acciaio pieno Φ mm.12. Scocca sedile, schienale e braccioli sagomati imbottiti in poliuretano espanso ad alta densità, indeformabile, rivestiti in eco-pelle oppure tessuto ignifugo classe 1 di reazione al fuoco.
Dimensioni di ingombro: cm. 90x76x h. seduta 45 x h. totale 74.

IMMAGINE INDICATIVA

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della poltrona viene lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative per la sicurezza sui luoghi di lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004

SCHEDA TECNICA N. 11**TAVOLINO ATTESA**

Descrizione: Tavolino attesa con struttura fissa metallica realizzata in acciaio con profilo tondo diam. mm 25 x 1.5, verniciatura colore grigio. Piano di supporto in cristallo temprato spess. mm 5.

IMMAGINI INDICATIVE

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente del tavolo sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.