

Biblioteca comunale - COMUNE DI CASTELLUCCIO DEI SAURI

Arredi : descrizione foto tipo e caratteristiche tecniche

L 'ambiente destinato alla biblioteca verrà articolato mediante una distribuzione in più zone: una destinata alla reception posta in prossimità dell'ingresso, una zona centrale, una zona allestita con postazioni multimediali di cui due per utenti D. A., ed un'ultima parte dotata di poltroncine destinata alla lettura. La biblioteca verrà dotata di nuovi arredi che contribuiranno a migliorare la fruibilità e la funzionalità della stessa. Tutti gli arredi saranno dotati di: Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000 Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004. Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della cassettera sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

BIBLIOTECA

N.	QT	DESCRIZIONE
1	2	GRUPPO SCAFFALE MONOFRONTE DA CM. 500X32X250H.
	1	SCAFFALE INIZIALE 100X32X250
	4	SCAFFALE AGGIUNTIVO 100X32X250
1	1	GRUPPO SCAFFALE MONOFRONTE DA CM. 200X32X250H.
	1	SCAFFALE INIZIALE 100X32X250
	1	SCAFFALE AGGIUNTIVO 100X32X250
1	1	SCAFFALE MONOFRONTE DA CM. 100X32X250H.
2	2	TAVOLO LETTURA CONDIVISI 160X126X73 CON ALZATINA
3	8	SEDIE
4	1	PANNELLI FONOASSORBENTI
5	2	DIVANO 1 POSTO
6	1	TAVOLINO ATTESA
7	1	RECEPTION AD ONDA CON ALZATINA IN VETRO
8	1	CASSETTIERA SU RUOTE 3+1
9	1	POLTRONA CON BRACCIOLI REGOLABILI IN H

10	1	TOTEM INFORMATIVO	
11	1	APPENDIABITI A STELO	
12	1	BANCO PER ALUNNO IPOVEDENTE	
13	1	BANCO PER DISABILI	

DESCRIZIONI, FOTO TIPO E CARATTERISTICHE TECNICHE DEGLI ARREDI DELLA BIBLIOTECA DI CASTELLUCCIO DEI SAURI

SCHEMA TECNICA n.1	SCAFFALI componibili per biblioteca fianchi in legno e parete di fondo
---------------------------	---

Descrizione: Gli scaffali sono realizzati con fianchi in conglomerato di legno spessore mm. 30, bordi con spigoli raggiati, rivestiti in legno lucidatura al naturale priva di sostanze tossiche, con finitura antigraffio e antiriflesso, colori noce chiaro, noce scuro, faggio, frassino, rovere, ciliegio chiaro, ciliegio scuro. Inferiormente piedini regolabili. Le pareti interne delle fiancate sono dotate di feritoie con passo di mm. 32 per la regolazione dei ripiani. Pareti di fondo come sopra, spessore di mm. 18. I ripiani sono realizzati in lamiera piegata con costole di rinforzo in modo da poter sostenere pesi notevolissimi senza subire alcuna deformazione, e con alzata posteriore, vengono posizionati mediante supporti di sostegno nei fori. Le parti in legno sono in classe di reazione al fuoco 2 in conformità delle normative ISO - Emissione di formaldeide in classe E1 – EN 717-2/94, in conformità alle normative vigenti, mentre le parti in metallo (ripiani) in base a quanto previsto dal D.M. 14 Gennaio 1985 e dal D.M. 26 Giugno 1984, essendo costruiti esclusivamente in metallo con finitura superficiale a polvere, appartengono alla classe di reazione al fuoco "0".

IMMAGINE INDICATIVA



Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente degli scaffali sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEDA TECNICA n. 2**TAVOLI CONDIVISI**

Descrizione: tavolo componibile, aggregabile realizzata con struttura portante costituita fianchi ad "anello" in profilato di acciaio a sezione rettangolare da mm. 70x30 spessore 15/10. Detti fianchi sono collegati tra di loro tramite due travi di irrigidimento longitudinale sempre in metallo da mm. 30x30. La verniciatura delle parti metalliche viene eseguita con polveri termoindurenti colori grigio metallizzato, con prodotti atossici. Piedini inferiori di appoggio a pavimento autolivellanti. Piano superiore di forma rettangolare dello spessore di cm. 1,8 realizzato in agglomerato di legno rivestito in nobilitato melamminico ad alta resistenza, classe 2 di reazione al fuoco in conformità alle norme ISO, emissione di formaldeide in classe E1- EN717-2/94, finitura antigraffio e antiriflesso, colori: bianco, larice, larice grigio, noce, tortora, bordi perimetrali in ABS mm. 2 con spigoli raggiati anti-infortunio. Alzatina in metacrilato colore bianco

IMMAGINE INDICATIVA

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente del tavolo sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEDA TECNICA n.3**SEDIA FISSA IMPILABILE**

Descrizione: Sedia fissa realizzata con struttura impilabile in tubolare di acciaio a sezione ovale da mm. 30x15x1,5 verniciato in polveri epossidiche. Il telaio presenta due traverse di rinforzo in acciaio a sezione tonda sagomate atte anche ad accogliere e sostenere il sedile. Inferiormente piedini anti sdrucciolo. Sedile e schienale curvati, di forma anatomica realizzati in polipropilene iniettato con nervature di rinforzo a scelta nei colori: bianco, rosso, nero, fucsia o arancio.

IMMAGINI INDICATIVE

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della poltrona sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEDA TECNICA n.4	PANNELLI FONO ASSORBENTI
<p>Descrizione: La brillante intuizione alla base della tecnologia brevettata Snowsound® è l'utilizzo di pannelli composti da materiale a densità variabile, che permette di ottenere un assorbimento selettivo alle diverse frequenze e quindi di ottimizzare l'acustica dell'ambiente nonostante lo spessore molto contenuto dei pannelli. L'assenza di cornici e cuciture e la peculiarità del materiale con cui sono realizzati i pannelli, li rendono estremamente leggeri, poco ingombranti e adattabili ad ogni ambiente. La pluralità e la varietà dei sistemi di aggancio permettono di risolvere svariate esigenze acustiche, progettuali e architettoniche. L'applicazione dei pannelli è su strutture autoportanti.</p>	
<p style="text-align: center;"><u>IMMAGINE INDICATIVA</u></p> 	
<p>Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000 Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004. Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente dei pannelli sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.</p>	

SCHEDA TECNICA n.5**POLTRONA DIVANO ATTESA**

Descrizione: Poltrona attesa componibile realizzata con struttura portante fissa in tubolare di acciaio sezione tonda Φ mm. 25x1,5, a sezione quadra 30x30 mm. e tondino di acciaio pieno Φ mm.12. Scocca sedile, schienale e braccioli sagomati imbottiti in poliuretano espanso ad alta densità, indeformabile, rivestiti in eco-pelle oppure tessuto ignifugo classe 1 di reazione al fuoco.
Dimensioni di ingombro: cm. 90x76x h. seduta 45 x h. totale 74.

IMMAGINE INDICATIVA

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della poltrona viene lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative per la sicurezza sui luoghi di lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004

SCHEDA TECNICA n. 6	TAVOLINO ATTESA
Descrizione: Tavolino attesa con struttura fissa metallica realizzata in acciaio con profilo tondo diam. mm 25 x 1.5, verniciatura colore grigio. Piano di supporto in cristallo temprato spess. mm 5.	
<p style="text-align: center;"><u>IMMAGINI INDICATIVE</u></p> 	
<p> Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000 Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004. Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente del tavolo sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia. </p>	

SCHEMA TECNICA n. 7**Banco reception di forma ondulata, a doppio piano di lavoro con cassettiera**

Descrizione: Banco reception a doppio piano di lavoro, realizzato con struttura portante in profilato di acciaio a sezione rettangolare da mm. 40x20 sp. 2. verniciate a polveri epossidiche colore grigio argento, piedini inferiori di appoggio a pavimento regolabili. Piano di lavoro per operatore prof. cm. 60 e piano superiore utente prof. cm. 35 di forma ondulata, realizzati in conglomerato di legno dello spessore di mm. 25, rivestito in melamminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in ABS sp. mm. 2, spigoli raggiati. Emissione di formaldeide in classe E1- EN717-2/94, classe 2 di reazione. I pannelli frontali del banco sono dotati di profili perimetrali sagomati in alluminio anodizzato colore grigio metallizzato. Dimensioni di ingombro: cm. 358x123x h. 72/107 h. Cassettiera su ruote a 4 cassetti di cui uno porta utility da cm. 41x56x57 h. realizzata in conglomerato di legno dello spessore di mm. 18 (top spessore mm. 25) rivestito in melamminico ad alta resistenza bordato da tutti i lati in ABS sp. mm. 2, spigoli arrotondati. Finitura antigraffio e antiriflesso Dimensioni di ingombro delle cassette: cm. 41x56x59

Immagine indicativa

Certificazione di qualità sistema costruttivo : UNI EN ISO 9001:2000 – **Certificazione gestione x l'ambiente:** EN ISO 14001:2004

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente del banco viene lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura . Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEDA TECNICA n. 8**CASSETTIERA 4 CASSETTI**

Descrizione: Cassettiera su ruote a 4 cassetti, realizzata con struttura in conglomerato di legno sp. mm. 18 rivestito in melaminico ad alta resistenza. Top superiore di finitura spessore mm. 25. Bordi perimetrali in ABS sp. mm. 2, con spigoli raggiati. Dotata di 4 cassetti (di cui il 1° porta utility), scorrevoli su guide in acciaio con cuscinetti a sfere rivestiti in nylon autolubrificanti, con arresto di fine corsa, rifermati da serratura con chiusura simultanea. Chiave con impugnatura pieghevole antinfortunistica. Frontali cassetti sp. mm. 18, con maniglie sagomate. Finitura antigraffio e antiriflesso. Colori top e frontali cassetti: noce, grigio luce, rovere o acero - Colore struttura: grigio metallizzato. Emissione di formaldeide in classe E1 – EN 717-2/94 in conformità del D.M. 10/10/2008. Classe di reazione al fuoco 2, secondo norme ISO. Inferiormente ruote piroettanti in nylon rinforzato, diametro mm. 40. *Dimensioni di ingombro: cm. 41x56x57 h.*

IMMAGINE INDICATIVA

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della cassettera sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEDA TECNICA n. 9	POLTRONA ERGONOMICA CON BRACCIOLI, SCHIENALE IN RETE REGOLABILE CON MECCANISMO SINCRONIZZATO
----------------------------	---

Descrizione: Poltrona ergonomica con supporto lombare regolabile in altezza. Girevole a 360° su rotelle conformi ai requisiti del D.L. 81 (norme EN 1335).

Struttura portante dello schienale in tecnopolimero di colore nero con supporto lombare regolabile e rete disponibile nei seguenti colori: Nero, Bianco, Grigio, Rosso, Blu. Sedile curvato anatomicamente con imbottitura in resina espansa, rivestimento in eco-pelle oppure tessuto ignifugo classe 1. Dispositivo sincronizzato con bloccaggio in multiposizioni, dispositivo antiurto e regolazione della spinta dello schienale. Dispositivo di regolazione dell'altezza dello schienale con pistone a gas. Comandi di regolazione accessibili in posizione seduta, maneggevoli e facilmente azionabili. Base a cinque razze di forma sagomata, realizzata in acciaio cromato con adeguate nervature di rinforzo. Ruote piroettanti in nylon, a doppio battente Ø mm. 50 con carenatura anti infiltrazione da corpi estranei. Braccioli regolabili in altezza.

IMMAGINE INDICATIVA



Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della poltrona sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEDA TECNICA n.10	TOTEM INFORMATIVO
<p>Descrizione: Espositori portadepliant realizzati in lamiera d'acciaio verniciata con polveri epossidiche colore grigio argento e dotati di separatori interni alla tasca inseribili ad incastro.</p> <p>La tasca è profonda 40 mm. L'aggancio dei portadepliant al supporto avviene mediante 4 morsetti posti nella parte posteriore dell'espositore disponibili di serie nel colore grigio o su richiesta nei colori arancione, verde, blu e rosso.</p> <p>I supporti dei portadepliant sono realizzati in acciaio verniciato con polveri epossidiche colore grigio argento e può essere fissato all'altezza desiderata ai fori presenti nel montante mediante viti in acciaio.</p> <p><i>Dimensioni totem: cm. Ø 48 x 164 h – espositore 50x70.</i></p>	
<p style="text-align: center;"><u>IMMAGINE INDICATIVA</u></p> 	
<p>Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000</p> <p>Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.</p> <p>Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente del totem sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.</p>	

SCHEMA TECNICA n.11**APPENDIABITI A STELO**

Descrizione: Portabiti da terra composto da una base \varnothing 350 mm realizzata in acciaio spessore 6 mm e verniciata con polveri epossidiche colore nero lucido. Piantana composta da un unico tubo \varnothing 32 mm verniciata con polveri epossidiche colore nero lucido, munita nella parte inferiore di una piastra forata e filettata M8 per l'alloggiamento della vite in acciaio zincato per il fissaggio base-piantana.

Testa monoblocco con 9 alloggiamenti portabiti (ganci) realizzata in policarbonato finitura nero lucido, bianco lucido o trasparente colorato.

Dimensioni: altezza 166 cm, base \varnothing 35 cm.

IMMAGINE INDICATIVA

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della poltrona sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

SCHEMA TECNICA n. 12**BANCO PER ALUNNO IPOVEDENTE ERGONOMICA**

Descrizione: IL BANCO PER IPOVEDENTE È REGOLABILE IN ALTEZZA MEDIANTE UNA MANOVELLA ESTRAIBILE CHE PERMETTE LA REGOLAZIONE SOLO DAL PERSONALE DOCENTE O DALL'ALUNNO E CHE EVITA IN QUESTO MODO ATTI VANDALICI O MANOMISSIONI NON AUTORIZZATE. LA REGOLAZIONE AVVIENE PER MEZZO DI UNA VITE SENZA FINE, E CONSENTE UNO SPOSTAMENTO MILLIMETRICO PER 24 CM. LA MISURA PIÙ BASSA DI PARTENZA È DI 58 CM E L'ALTEZZA MASSIMA È DI 82 CM.,L'INCLINAZIONE DEL PIANO DI LAVORO AVVIENE PER MEZZO DI UNA MOLLA A GAS BLOCCABILE. UNA LEVETTA POSTA AL BORDO INFERIORE DEL PIANO DI LAVORO PERMETTE DI MODIFICARE L'INCLINAZIONE DA 0° A 85°, COSÌ DI AVERE LA MIGLIORE POSTURA PER L'ALUNNO.,LA TAVOLA È MAGNETICA E CONSENTE CON DELLE CALAMITE DI FISSARE DEI FOGLI DA LEGGERE O COME SFONDO AL PIANO STESSO. AL BANCO PUÒ ANCHE ESSERE FISSATO UN BARRA REGOLABILE IN ALTEZZA CON LA FUNZIONE DI REGGILIBRO. NELLA PARTE SOTTOSTANTE È FISSATO UN SOTTOPIANO IN GRIGLIA METALLICA. NELLA PARTE POSTERIORE DEL BANCO SONO INCASSATE DUE RUOTE CHE PERMETTONO UN'AGEVOLE SPOSTAMENTO DA UN'AULA ALL'ALTRA. LA MISURA DELLA TAVOLA È 60 X 70. VERNICIATURA A POLVERE EPOSSIDICA CON PRETRATTAMENTO ANTIOSSIDANTE E SUCCESSIVA COTTURA A 180° NEI COLORI: - AZZURRO - VERDE - BLU - ROSSO - GIALLO - ARANCIO - MARRONE - ALLUMINIO - NERO OPACO

IMMAGINE INDICATIVA

Certificazione di qualità del sistema costruttivo produttore: UNI EN ISO 9001:2000

Certificazione gestione per l'ambiente: UNI EN ISO 14001:2004.

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente della poltrona sarà lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura e conforme alle normative contenute nel D.L. n. 81 e successive modificazioni sulla sicurezza sul lavoro. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

Descrizione BANCO MONOPOSTO AD ELEVAZIONE ED INCLINAZIONE VARIABILE CON PIANO DA 90X65 cm. IN MULTISTRATO DI BETULLA PLACCATO IN LAMINATO COLOR FAGGIO.

STRUTTURA IN TUBO DI ACCIAIO DIAM. 45X2 mm. CON UNIONE IN TUBO Ø 35X2 mm. SAGOMATO PER EVITARE IMPEDIMENTI ALL'UTENTE DISABILE.

QUATTRO PIEDINI REGOLABILI AL PAVIMENTO PER AVERE SEMPRE STABILITA'. DUE RUOTE INCASSATE NEL TUBO CHE PERMETTONO UN'AGEVOLE SPOSTAMENTO TRA UN'AULA E L'ALTRA DA PARTE DEL PERSONALE DOCENTE.

LA PARTE SUPERIORE SI REGOLA IN ALTEZZA PER MEZZO DI DUE COLONNE CROMATE E CALIBRATE CHE SCORRONO IN DUE BUSSOLE IN PVC AD ALTA RESISTENZA, AZIONATE DA UNA MANOVELLA ESTRAIBILE CHE PERMETTE UNA REGOLAZIONE MILLIMETRICA DEL PIANO DI LAVORO DA 70 A 92 cm.

REGOLAZIONE DELL'INCLINAZIONE MEDIANTE VITE SENZA FINE, COMANDATA LATERALMENTE DA UNA MANOVELLA INCASSATA CHE PERMETTE UN'INCLINAZIONE DA 0° A 25°. LA REGOLAZIONE GRADO PER GRADO PERMETTE DI SODDISFARE OGNI ESIGENZA ERGONOMICA E VISIVA DI CHI UTILIZZA IL BANCO.

IL PIANO E' REALIZZATO CON UN INCAVO ACCENTUATO VERSO L'INTERNO PER CONSENTIRE L'APPOGGIO DEGLI AVANBRACCI DEL DISABILE. E' DOTATO ANCHE DI UN PORTA-MATITE NELLA PARTE SUPERIORE E DI RIGHELLO GRADUATO IN FUNZIONE FERMA-FOGLIO

VERNICIATURA A POLVERE EPOSSIDICA CON PRETRATTAMENTO ANTIOSSIDANTE
E SUCCESSIVA COTTURA A 180° NEL COLORE ALLUMINIO.

Immagine indicativa



Certificazione di qualità sistema costruttivo : UNI EN ISO 9001:2000 – **Certificazione gestione x l'ambiente**: EN ISO 14001:2004

Altre informazioni ritenute utili: Ogni singolo componente del banco viene lavorato con procedure di produzione conformi in ossequio alle normative vigenti, in linea con le attuali direttive CEE circa la qualità e sicurezza dei prodotti, conforme alle normative UNI per le caratteristiche prestazionali e di finitura. Tutti i bordi, gli spigoli e le sporgenze sono concepiti in modo tale da evitare danneggiamenti alle persone e nel rispetto delle norme europee in materia.

